



 PiiMat Oy

NEODUR® HE65 Metallic FI

Sementtipohjainen kovabetonipinta-ainemateriaali

KÄYTTÖKOhteET

Neodur HE65 Metallic kovabetonipintausta käytetään sekä sisä- että ulkotilojen lattioissa. Kovabetonipinta-ainemateriaalilla lattiosta saadaan erittäin tasaisia, kulutusta vuosikymmeniä kestäviä.

Pääkäyttökohteita ovat tuotantotilat, varastot, parkkihallit, terminaalit ja muut raskaan kulutuksen betonilattiat.

Kovabetonipinta-ainemateriaali on paras tapa saavuttaa vaativin lattian suoruus-/tasaisuusluokka korkeavarastoissa.

OMINAISUUDET

Neodur HE65 Metallic on erikoissideaineen ja kovan runkoaineen yhdistelmä. Tuote sisältää kovia runkoaineita mukaan lukien metalliset runkoaineet (DIN-versiossa on vain metallisia runkoaineita).

Neodur HE65 Metallic on ruostumaton, kloriditon ja fysiologisesti harmiton.

Neodur HE65 Metallic kestää polttoaineita, mineraaliöljyjä ja liuottimia.

Vähintään 10 mm paksu Neodur HE65 Metallic kovabetonipinta-ainemateriaali voidaan luokitella vesitiiviiksi ja CDF-testin mukaan myös säänkestäväksi (jäätymis-/sulatustesti) sekä jäänsulatusaineita kestäväksi.

HE65 Metallic-pinta on tasalaatuinen, tiivis ja antistaattinen. Pinnalla on hyvä kitka myös märkänä tai öljyisenä.

Neodur HE65 Metallic valmistetaan sertifioidun ISO 9001-laatu järjestelmän mukaisesti.

TEKNISET TIEDOT

- EN 13813: CT-C75-F10-A3
- Raekoko: 0 - 4 mm
- Puristuslujuus: C 75, n. 75 MPa
- Raaka-ainepohja: Kovat runkoaineet, metalliset runkoaineet ja erikoissementti
- Kulutuskestävyys: Luokka A3
- Taivutusvetolujuus: Luokka F10

TYÖOHJEITA

TUORETTA-TUOREELLE-MENETELMÄ

Alusbetonin lujuus C25/30. Juuri kävelynkestävä alusbetoni hierretään levyllä ja hiertoa jatketaan kunnes pintakerros valetaan eli massan pinta on pidettävä "tuoreena".

Neodur HE65 Metallic sekoitetaan taso-sekoittimella. 40 kg:n säkkiin sekoitetaan noin 4,4 litraa vettä. Sekoitusaika on 3 minuuttia.

Valmis massa siirretään työkohteeseen pumpulla (letkun halkaisija 50 mm) tai kärryllä ja levitetään alumiinilinjaarilla tai tärypalkilla ohjareiden mukaan.

Pinta hierretään huolellisesti levyllä huokosten sulkemiseksi ja viimeistellään siivillä haluttuun tasoon.

KOVETTUNUT BETONIALUSTA

Betonipinnan tulee olla puhdas ja ehjä. Esi-käsittelyä voidaan käyttää jyräntä tai sinkkopuhdistusta.

Betonialusta kastellaan edellisenä päivänä. Mattakosteaa alustaan harjataan juuri ennen valua Korodur HB5 tartuntalaasti. Tämän jälkeen toimitaan kuten tuoretta-tuoreelle-menetelmässä.

Onnistuneen tartunnan aikaansaamiseksi on tärkeää pitää tartuntalaasti harjaamalla tuoreena kunnes kovabetoni levitetään – tartuntalaasti ei saa kuivua!

DETALJIT

Neodur HE65 Metallic irrotetaan pilareista, perustuksista ja seinistä kuten alusbetoni. Liikuntasauvat tehdään alusbetonin mukaisesti. Tuoretta tuoreelle valettaessa alusbetoni valetaan Neodur HE65 Metallic-pinnan paksuuden verran toppareiden alapuolelle.

JÄLKIHOITO

Välittömästi sliippauksen jälkeen pintaan ruiskutetaan jälkihoitoaine ja seuraavana aamuna pinta kastellaan ja suojataan kuivumiselta peittämällä se muovilla.

Jälkihoitoon suositellaan Korotex - jälkihoitoainetta. Myös jälkihoitoainetta käytettäessä suosittelemme jälkihoidon jatkamista vesikastelulla ja peittämisellä BLY:n jälkihoito-ohjeen suosittelemalla tavalla.

KÄSITTELYLÄMPÖTILA

+5°C - +25°C

SUUNNITTELU- JA TILAUSOHJEITA

Menekki: 2,5 kg/mm²/m².

Kovettuneella betonilla tyyppillinen kerrospaksuus on 10 mm (25 kg/m²) ja tuoretta-tuoreelle 8 mm (20 kg/m²).

Astiakoko: 40 kg säkki, 30 säkkiä/lava, saatavana myös suursäkeissä

MUITA OHJEITA

Tuote sisältää sementtiä. Työskenneltäessä on käytettävä suojavaatetusta, käsineitä ja lasia. Mikäli ainetta joutuu silmiin, on otettava yhteys lääkäriin.

Varastointi kuivassa, kuten sementti.

VALMISTAJA

KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, works Wattenscheid Sertifikaatti: DIN EN ISO 9001:2008



MYynti JA TOIMITUS

PiiMat Oy
Santaradantie 7 E 143, 01370 VANTAA
0400 458 382
posti@piimat.fi
www.piimat.fi