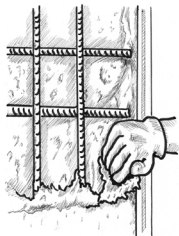
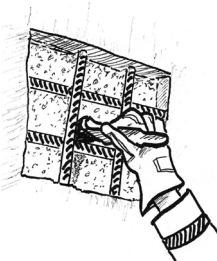




2-3 mins



 PiiMat Oy

## MONOMIX (4800)

### Tekninen korjauslaasti betonirakenteiden korjaamiseen Luokka R3 (EN 1504-3)

#### KÄYTTÖKOHTTEET

Flexcreten tekniset korjauslaastit eroavat perinteisistä korjauslaasteista siten, että ne jopa parantavat korjattavan rakenteen ominaisuuksia. Ne suojaavat ohuenakin kerroksena alusbetonia tehokkaasti veden ja kemikaalien tunkeutumista vastaan.

**Monomix** on ns. yleiskorjauslaasti kantaviin rakenteisiin. Se muodostaa lujan ja tiiviin pinnan korjattavaan kohteeseen. Monomix sopii vaaka- ja pystyrakenteiden korjaamiseen ja pysyy erinomaisesti myös pään yläpuolisilla pinnoilla.

#### OMINAISUUDET

- Polymeerimodifioitu, kutustumakompensoitu, yksikomponenttinen korjauslaasti.
- Yhdistelmä erikoisementin, mikrosiilikan, polymeerin ja mikrokuitujen parhaista ominaisuuksista.
- Erittäin luja ja tiivis pinta, joka suojaaa alusbetonia tehokkaasti veden, kaasujen ja kloridien tunkeutumista vastaan.
- Tiksotrooppinen - korjaus voidaan toteuttaa yhdessä kerroksessa 80 mm paksuna jopa pään yläpuolisissa rakenteissa.
- Monomixin tiivistäminen, levittäminen ja tasaaminen on erittäin helppoa.
- Yksikomponenttisenä tuotteena ei aiheuta ongelmia komponenttien sekoitussuhteista – työmaalla lisätään vain vesi.
- Tartuntalujuus on erittäin hyvä, parempi kuin alusbetonin vetolujuus.
- Monomix on myrkytön ja sopii käytettäväksi myös juomavesilaitoksissa.

#### TEKNISET TIEDOT

Täyttää **EN 1504-3 luokan R3** vaatimukset

- Puristuslujuus (>25 MPa) 38,8 MPa
- Tartuntalujuus (>1,5 MPa) 2,2 MPa
- Kloridimäärä (<0,05 %) 0,016 %
- Jäädytys/sulatus (>1,5 MPa) 2,28 MPa
- Vedenimeytyminen (<0,5) 0,077
- Karbonatisoitumisen estäminen OK

#### Muita teknisiä tietoja:

- Taivutusvetolujuus 6,5 MPa
- Vedenläpäisy 5,7 mm paksu Monomix vastaa 1000 m vertailubetonia
- Kutistuma 0,031 % (7 d)
- Paloluokka A<sub>2</sub>-s1, d0

#### TYÖOHJEITA

##### Esikäsittelyt

Poista kaikki vaurioitunut ja huonosti kiinni oleva vanha betoni. Ruostuneen raudoituksen ympäriltä tulee betonia poistaa niin, että se pystytään käsittelemään joka puolelta. Teräksen pituussuunnassa suositellaan vähintään 50 mm ruostumatonta terästä piikattavaksi esiin.

Piikkaa korjattavan alueen reuna niin, että korjauksen paksuus reunalla on vähintään 10 mm.

Korjattavan alueen tulee olla puhdas kaikista tartuntaa estävästä materiaalista, kuten pöly, rasvat, öljyt ja muut epäpuhtaudet.

Puhdista teräkseltä ruosteesta märkähiekkapuhalluksella tai pienessä kohteessa käsin teräsharjalla.

Korjattavan betonin lujuuden tulee olla vähintään 20 MPa. Alue tulee huolellisesti kastella ennen korjaustöitä niin, että se on ns. mattakostea mutta siinä ei ole näkyvää vettä.

Käsittele raudoitus Flexcrete FCR841 korroosiosuojalaastilla (ks. ohjeet esitteestä).

Monomix ei vaadi tartuntalaastin käyttämistä. Erittäin huokoisilla pinnoilla voidaan tartuntaa varmistaa/parantaa Flexcrete FCR842 tartuntalaastilla (ks. ohjeet esitteestä).

##### Massan valmistaminen

Sekoita 25 kg:n säkki 3,3-3,7 litraan puhdasta vettä – sekoitusaika n. 2-3 minuuttia. Pienemmissä erissä sekoitussuhde on n. 6 osaa jauhetta yhteen osaan vettä. Sekoittaessa tulee välttää ilman kehittymistä massaan.

#### Korjaustyö

Korjaustyötä aloitettaessa on tärkeää varmistaa hyvä tartunta alustaan painamalla massaa tiiviiksi. Tämän jälkeen korjauksen paksuutta voi lisätä jopa 80 mm:iin. Mikäli jostain syystä korjaus tehdään useammassa kerroksessa, tulee ensimmäisen kerroksen antaa hieman sitoutua muttei kovettua – toinen kerros tulee levittää n. 2-6 tunnin sisällä ensimmäisestä.

Työstettävyyss aika on n. 60 minuuttia (+20°C)

#### JÄLKIHOITO

Monomix-pinta tulee suojata vedolta ja auringonpaisteelta. Tarvittaessa tulee pinta suojata liian nopealta kuivumiselta Curing Membrane WB tai muulla jälkihoitoaineella.

#### KÄSITTELYLÄMPÖTILA

+5°C - +40°C

#### SUUNNITTELU- JA TILAUSOHJEITA

**Tiheys:** 1,7 kg/m<sup>3</sup>

**Riittoisuus:** 25 kg:n säkillisestä saadaan 16,5 l valmista massaa

**Kovettumisnopeus:** 1 d/23,5 MPa, 7 d/35 MPa, 28 d/42 MPa

**Varastointi:** kuivassa, lämpimässä tilassa

#### VALMISTAJA

Flexcrete Technologies Ltd  
Leyland UK, Reg.5401028



#### MYynti JA TOIMITUS

PiiMat Oy

Santaradantie 7 E 143, 01370 VANTAA

0400 458 382

[posti@piimat.fi](mailto:posti@piimat.fi)

[www.piimat.fi](http://www.piimat.fi)