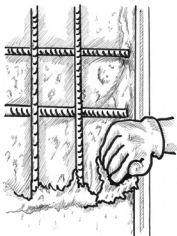
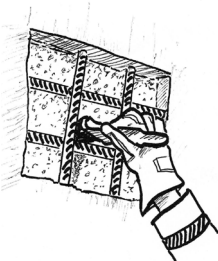




2-3 mins



 PiiMat Oy

## MONOLITE (4803)

**Kevyt, tekninen korjauslaasti betonirakenteiden korjaamiseen  
Luokka R2 (EN 1504-3)**

### KÄYTTÖKOHTTEET

Flexcreten tekniset korjauslaastit eroavat perinteisistä korjauslaasteista siten, että ne jopa parantavat korjattavan rakenteen ominaisuuksia. Ne suojaavat ohuenakin kerroksena alusbetonia tehokkaasti veden ja kemikaalien tunkeutumista vastaan.

**Monolite** on kevyt korjauslaasti rakenteisiin, joissa on kuormitusrajoituksia tai joissa ei vaadita korkeaa lujuutta. Tyypillisiä kohteita ovat kaatokorjaukset esim. parvekkeilla tai muilla tasopinnoille sekä julkisivukorjaukset.

### OMINAISUUDET

- Polymeerimodifioitu, kutistumakompensoitu, yksikomponenttinen korjauslaasti.
- Yhdistelmä erikoisementin, mikrosiilikan, polymeerien ja mikrokuitujen parhaista ominaisuuksista.
- Luja ja tiivis, joka suojaa alusbetonia tehokkaasti veden, kaasujen ja kloridien tunkeutumista vastaan.
- Tiksotrooppinen - korjaus voidaan toteuttaa yhdessä kerroksessa 100 mm paksuna jopa pään yläpuolisissa rakenteissa.
- Monoliten tiivistäminen, levittäminen ja tasaaminen on erittäin helppoa.
- Yksikomponenttisenä tuotteena ei aiheuta ongelmia komponenttien sekoitussuhteista – työmaalla lisätään vain vesi.
- Tartuntalujuus on erittäin hyvä, parempi kuin alusbetonin vetolujuus.
- Monolite on myrkytön ja sopii käytettäväksi myös juomavesilaitoksissa.

### TEKNISET TIEDOT

Täyttää **EN 1504-3 luokan R2** vaatimukset

- Puristuslujuus (>15 MPa) 27,6 MPa
- Tartuntalujuus (>0,8 MPa) 21,59 MPa
- Kloridimäärä (<0,05 %) <0,05 %
- Jäädytys/sulatus (>0,8 MPa) 1,56 MPa
- Vedenimeytyminen (<0,5) 0,082

### Muita teknisiä tietoja:

- Taivutusvetolujuus 5,68 MPa
- Vedenläpäisy 8,7 mm paksu Monomix vastaa 1000 m vertailubetonia
- Kutistuma 0,061 % (7 d)
- Paloluokka A<sub>2</sub>-s1, d0

### TYÖOHJEITA

#### Esikäsittelyt

Poista kaikki vaurioitunut ja huonosti kiinni oleva vanha betoni. Ruostuneen raudoituksen ympäriltä tulee betonia poistaa niin, että se pystytään käsittelemään joka puolelta. Teräksen pituussuunnassa suositellaan vähintään 50 mm ruostumatonta terästä piikattavaksi esiin.

Piikkaa korjattavan alueen reuna niin, että korjauksen paksuus reunalla on vähintään 10 mm.

Korjattavan alueen tulee olla puhdas kaikesta tartuntaa estävästä materiaalista, kuten pöly, rasvat, öljyt ja muut epäpuhtaudet.

Puhdista teräkseltä ruosteesta märkähiekkapuhalluksella tai pienessä kohteessa käsin teräsharjalla.

Korjattavan betonin lujuuden tulee olla vähintään 20 MPa. Alue tulee huolellisesti kastella ennen korjaustöitä niin, että se on ns. mattakostea mutta siinä ei ole näkyvää vettä.

Käsittele raudoitus Flexcrete FCR841 korroosiosuojalaastilla (ks. ohjeet esitteestä).

Monolite ei vaadi tartuntalaastin käyttämistä. Erittäin huokoisilla pinnoilla voidaan tartuntaa varmistaa/parantaa Flexcrete FCR842 tartuntalaastilla (ks. ohjeet esitteestä).

#### Massan valmistaminen

Sekoita 18 kg:n säkki 2,7-3,1 litraan puhdasta vettä – sekoitusaika n. 2-3 minuuttia. Pienemmissä erissä sekoitussuhde on n. 7 osaa jauhetta yhteen osaan vettä. Sekoittaessa tulee välttää ilman kehittymistä massaan.

### Korjaustyö

Korjaustyötä aloitettaessa on tärkeää varmistaa hyvä tartunta alustaan painamalla massaa tiiviiksi. Tämän jälkeen korjauksen paksuutta voi lisätä jopa 100 mm:iin. Mikäli jostain syystä korjaus tehdään useammassa kerroksessa, tulee ensimmäisen kerroksen antaa hieman sitoutua muttei kovettua – toinen kerros tulee levittää n. 2-6 tunnin sisällä ensimmäisestä.

Työstettävyyss aika on n. 60 minuuttia (+20°C)

### JÄLKIHOITO

Monolite-pinta tulee suojata vedolta ja auringonpaisteelta. Tarvittaessa tulee pinta suojata liian nopealta kuivumiselta Curing Membrane WB tai muulla jälkihoitoaineella.

### KÄSITTELYLÄMPÖTILA

+5°C - +40°C

### SUUNNITTELU- JA TILAUSOHJEITA

**Tiheys:** 1,25 kg/m<sup>3</sup>

**Riittoisuus:** 18 kg:n säkillisestä saadaan 16,7 l valmista massaa

**Kovettumisnopeus:** 1 d/13 MPa, 7 d/24,5 MPa, 28 d/30 MPa

**Varastointi:** kuivassa, lämpimässä tilassa

### VALMISTAJA

Flexcrete Technologies Ltd  
Leyland UK, Reg.5401028



### MYYNTI JA TOIMITUS

PiiMat Oy  
Santaradantie 7 E 143, 01370 VANTAA  
0400 458 382  
[posti@piimat.fi](mailto:posti@piimat.fi)  
[www.piimat.fi](http://www.piimat.fi)